

# ДИАПЛАСТ – М Экстра

## Вододисперсионное акриловое покрытие на основе мрамора повышенной белизны для изделий из пенополистирола

**ДИАПЛАСТ – М Экстра** представляет собой готовую к употреблению мастичную смесь на основе сополимерной стирол-акриловой дисперсии, импортного фракционированного мраморного наполнителя повышенной белизны и комплекса модифицирующих добавок. Состав предназначен для нанесения на поверхность декоративных и теплоизоляционных изделий из пенополистирола с целью их декорирования, придания камнеподобной фактуры поверхности и защиты от механических повреждений и от воздействия окружающей среды, для применения как внутри помещений, так и снаружи; как в сочетании с армирующей стеклосеткой, так и без нее.

Смесь так же может применяться для изготовления покрытий по минеральным поверхностям: бетону, штукатурке на основе цементных, цементно-известковых и гипсовых вяжущих, а также по гипсокартонным и стекломагнезитовым листам и аналогичным поверхностям.

**ДИАПЛАСТ – М Экстра** может производиться в стойком к ультрафиолету исполнении (не требующем окрашивания).

### Основные преимущества ДИАПЛАСТ – М Экстра:

- Смесь обладает хорошей пластичностью и технологичностью, низкой липкостью к инструменту, и может наноситься на отделываемую поверхность (изделие) как напылением, так и методом экструзии (протяжки) или ручным шпаклеванием.
- Высококачественный мраморный наполнитель, используемый в покрытии, обуславливает его белый цвет, а также позволяет получить гладкие покрытия с четкими углами при протяжке, а при необходимости – производить шлифовку и полировку изделий до получения требуемой гладкости или глянца.
- Высокая адгезия и деформативность эластичного покрытия к различным материалам предотвращают появление трещин на его поверхности при деформации обработанного декоративного изделия в процессе его транспортировки и установки, позволяя использовать материал без армирующей стеклосетки.
- Высокая прочность получаемого покрытия значительно повышает стойкость изделий к механическим воздействиям, в том числе, повышая антивандальные характеристики изделия.

### Технические характеристики:

Характеристика	Значение	
<i>Характеристики смеси</i>		
Внешний вид	Вязко-пластичная масса белого цвета	
Сухой остаток	85±5%	
Плотность	2±0,1 кг/л	
Минимальная температура пленкообразования	> 0°C	
Толщина слоя, наносимого за 1 проход	1-3 мм.	
Температура применения	От +5 до +35 °C	
Расход смеси на 1 мм толщины слоя	1,9 ±0,1 кг/м <sup>2</sup>	
<i>Характеристики высохшего покрытия</i>		
Цвет	Белый	
Адгезионная прочность к пенополистиролу	> 0,2 МПа (отрыв по пенополистиролу)	
Адгезионная прочность к бетону	> 1,5 МПа	
Прочность на растяжение	> 2 МПа	
Удлинение при разрыве	> 5%	> 10%
Морозостойкость затвердевшего покрытия	F100	

## Указания к применению

### Подготовка основания:

Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми и без следов смазки. Старые, запылённые поверхности следует обработать универсальной грунтовкой. Минеральные основания должны быть прочными, обеспыленными, без отслаивающихся элементов, следов масел и других материалов, снижающих адгезию. Слабые и сильно впитывающие основания рекомендуется обработать грунтовкой грунтовкой **ДИАПРАЙМЕР Универсальный**. Нанесение смеси следует начинать после полного высыхания грунтовок.

### Нанесение смеси:

При нанесении смеси вручную шпателем или шаблоном, либо на экструзионной (протяжной) машине, требуется вязкая консистенция смеси, и добавлять в нее воду, как правило, не требуется. При необходимости в нее может быть добавлено до 2% воды к массе смеси.

Тщательно перемешайте содержимое заводской упаковки. При перемешивании объем смеси должен увеличиться в емкости (ведре) на 10-15% за счет воздухоовлечения. После этого следует произвести перемешивание в течение 1-2 минут на максимальных оборотах, но с полностью погруженными в смесь лопатками миксера для того, чтобы вовлеченный в смесь воздух равномерно распределился в ней в форме мелких, не видимых глазу пузырьков.

Рекомендуемая толщина нанесения методом протяжки за один слой – 1,5-3мм.

Для нанесения смеси методом напыления при помощи штукатурного распылителя (хоппер-гана) требуется доведение ее до консистенции полужидкой сметаны путем добавления в нее от 3 до 8% по массе чистой воды. Рекомендуемая толщина нанесения за один слой – 1-2 мм.

Поверхность со свеженанесенной смесью может быть подвергнута другим методам декорирования, например, обработкой фактурным валиком.

Очистка инструмента от невысохшей смеси производится при помощи чистой воды. После высыхания материал может быть удален только механически.

### Сушка и последующая отделка:

Сушка покрытия может производиться как в естественных условиях, так и в термокамере при температуре до 40°C.

В естественных условиях (температура 20°C, относительная влажность 60%) на высыхание 1мм слоя покрытия до степени 3 требуется около 4 часов. Время высыхания в термокамере зависит от температуры и интенсивности воздухообмена в камере.

Изделия следует снимать с сушки только полностью высохшими. Если начать деформировать недосохшее покрытие, то во внутреннем его слое, прилегающем к пенопласту, закладываются дефекты, которые впоследствии могут привести к отслоению покрытия в месте его преждевременной деформации. Для того, чтобы убедиться в том, что изделия полностью высохли и могут быть сняты с сушки, рекомендуется сломать контрольное изделие, которое сушилось вместе с остальными. Полностью высохшее покрытие в месте разлома невозможно отслоить от пенопласта.

Покрытие готово к восприятию дождевой и механической нагрузки через 7 дней после нанесения, в зависимости от условий сушки. Полное высыхание покрытия происходит в течение 14-28 дней, в зависимости от толщины слоя покрытия и от условий высыхания.

Не менее, чем через 7 суток после нанесения покрытия, на его поверхность могут быть нанесены воднодисперсионные (акриловые) эластичные лакокрасочные составы. Если температура окружающего воздуха ниже +20 °C, а влажность выше 60%, время, необходимое до полного высыхания смеси может быть существенно увеличено.

Если до покрытия изделий лакокрасочными материалами они намокли в результате воздействия осадков, то окрашивание следует производить только после высыхания изделий.

### Упаковка и хранение:

Смесь упакована в пластиковые ведра по 20 ±0,2 кг.

Продукт должен транспортироваться и храниться в закрытой заводской таре при температуре от +5 до +35 °C, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей. Срок хранения 12 месяцев. Вскрытую тару следует хранить, плотно закрыв крышкой, не более 1 недели.

### Требования безопасности

Материал на водной основе, является пожаробезопасным и негорючим. Продукт не относится к опасным материалам. Однако при работе с ним следует соблюдать обычные меры безопасности и охраны труда, использовать защитные очки и перчатки. Хранить в недоступном для детей месте.